ಶ್ರೀ ಬಿ. ಭಾಸ್ಕರಶೆಟ್ಟಿ.—ಆಂಧ್ರಕ್ಕೆ ಕಳುಹಿಸಿದ ಪೋಲೀಸ್ ರೆಕ್ಯಾಚಾರ ಕೊಡುವುದು ಹಿತವಲ್ಲ ಎಂದು ಹೇಳಿದರಿ. ಎಷ್ಟು ಜನ ಜುಂಗೊಡಿಎ್ದಾರೆ, ಎಷ್ಟು ಜನ ಸತ್ತಿದ್ದಾರೆ ಎಂದು ಅಂಕಿಅಂಶವನ್ನು ಕೊಡಬಹುದೇ ?

ಶ್ರೀ ವೀರೇಂದ್ರ ಪಾಟೀಲ್.—ನನಗೆ ಗೊತ್ತಿದ್ದಹಾಗೆ ಯಾರೂ ಸತ್ತಿಲ್ಲ, ಜಖಂ ಬಗ್ಗೆ ನನ್ನ ಹತ್ತಿರ ಅಂತಹ ವರದಿ ಯಾವುದೂ ಬಂದಿಲ್ಲ, ಆದೇನಾದರೂ ಇದ್ದಿದ್ದರೆ ಅದನ್ನು ಹೇಳಬಹುದಾಗಿತ್ತು, ಆ ಸಮಾಚಾರ ನನ್ನ ಹತ್ತಿರ ಇಲ್ಲ.

ಶ್ರೀ ಎಚ್. ಬಿ. ಜ್ಯಾಲನಯ್ಯ.—ಆಂಧ್ರ ಪ್ರದೇಶಕ್ಕೆ ನಮ್ಮ ಪೋಲೀಸ್ ಫೋರ್ಸ್‌ನ್ನು ಕಳುಹಿಸಿದ್ದೀರಿ, ಅದನ್ನು ಕೇಂದ್ರಸರ್ಕಾರದ ರಿಕ್ವೆಸ್ಟ್‌ಮೇರೆ ಕಳುಹಿಸಿದ್ದೀರಾ ಅಥವಾ ಕೇಂದ್ರ ಸರ್ಕಾರವು ಆದೇಶದಮೇರೆ ಕಳುಹಿಸಿದ್ದೀರಾ ?

ಶ್ರೀ ವೀರೇಂದ್ರ ಪಾಟೀಲ್.—ಆಗಲೇ ಹೇಳಿದೆ. ಸ್ಟೇಂಡಿಂಗ್ ಆರ್ಡರ್ ಆಫ್ ಪಾರ್ಟಿಸಿಪೇಟಿಂಗ್ ಸ್ಟೇಟ್ಸ್ ಪ್ರಕಾರ ಆಂಧ್ರದವರು ಕೇಳಿದರೆ ನಾವು ಕಳುಹಿಸುತ್ತೇವೆ, ಕೇರಳದವರು ಕೇಳಿದರೂ ಕಳುಹಿಸುತ್ತೇವೆ, ಮದ್ರಾಸ್‌ನವರು ಕೇಳಿದರೂ ಕಳುಹಿಸುತ್ತೇವೆ, ಅದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ನಾವು ಕೇಳಿದರೂಕೂಡ ಅವರು ಕಳುಹಿಸುತ್ತಾರೆ. ಈ ಒಂದು ಅಂಡರ್ ಸ್ಟ್ಯಾಂಡಿಂಗ್ ಜೋನಲ್ ಸ್ಟೇಟ್ಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಇದೆ.

ಶ್ರೀ ಎಂ. ನಾಗಪ್ಪ.—ಬಿಪ್ರಶ್ನೆಯಲ್ಲಿ ನಾನು ಕೇಳಿರುವುದು ಅರೋಮ್ಯುನ್ಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಯಾಲರಿ. ಇದನ್ನು ನಮ್ಮ ಸರ್ಕಾರದವರು ಕೊಡುತ್ತಾರೆ, ಆಂಧ್ರದವರು ಕೊಡುತ್ತಿಲ್ಲ. ಅದಕ್ಕಾಗಿಯೇ ತಮ್ಮನ್ನು ಕೇಳುತ್ತಾ ಇದ್ದೇನೆ. ಇದನ್ನು ಯಾವು ನಂಬಿಳ ಕೊಡುವುದಿಲ್ಲ. ಎಂದು ಹೇಳಿ ತಮ್ಮ ಪೋಲೀಸ್ ಫೋರ್ಸ್‌ನ್ನು ಆ ಕಾರಣಕ್ಕಾಗಿಯೇ ವಾಪಸು ತೆಗೆದುಕೊಂಡದ್ದು. ಅದ್ದರಿಂದ ಆ ವಿಷಯವನ್ನು ಸ್ಪಷ್ಟವಾಗಿ ತಿಳಿಸಬೇಕು.

ಶ್ರೀ ವೀರೇಂದ್ರ ಪಾಟೀಲ್.—ಎಕ್ಸ್‌ಪೆಂಡೀಚರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎರಡ್ಲಾ ಬರುತ್ತದೆ, ಹೇ ಬರುತ್ತದೆ, ಡೆಪ್ಯೂಟೇಷನ್ ಅರೋಮ್ಯುನ್ಸ್ ಮತ್ತು ಇತರ ಅನುಕೂಲತೆ ರಿಸರ್ವ್ ಫೋರ್ಸ್‌ಗೆ ಏನೇನು ಕೊಡಬಹುದೋ ಅದನ್ನೆಲ್ಲಾ ಕೊಡುವಂತಹ ಜವಾಬ್ದಾರಿ ಆ ಸರ್ಕಾರದ್ದು ಆಗಿದೆ.

Sri V. N. PATIL.—Whenever any police force goes out of the State it involves greater personal risk to those who go ; if anycasualty were to be there, who will pay compensation ?

Sri VEERENDRA PATIL.—It is the responsibility of the borrowing Government and whatever is permitted under the rules here, will be given. The protection is there, whether he is working here or in the borrowing State. It is the entire responsibility of the borrowing State.

Mr. SPEAKER.—Question hour is over.

QUESTION FOR ANSWER ON THE DAY

(but not taken up)

Youth Welfare Board

165. Sri K. H. SRINIVASA (Sagar).—

Will the Minister for Finance, Planning and Youth Welfare be pleased to state :—

(*a*) whether the Government has taken a decision to constitute a Youth Welfare Board ;

(*b*) if so, will it be an Advisory Body or an Executive Body ;

(*c*) the Board outlines of its constitution, powers and functions ?

Sri RAMAKRISHNA HEGDE (Minister for Finance, Planning and Youth Welfare).—

(*a*) Yes.
(*b*) It will be an Advisory Body.
(*c*) A copy of the relevant Government Order is appended.

Proceedings of the Government of Mysore

Order No. ED 5 EYW 69, Bangalore, dated 18th June 1969.

Subject :—Orders the Constitution of a Youth Board.

Government are pleased to direct the Constitution of the Mysore State Youth Welfare Board for fostering a democratic youth movement in the State. The composition of the Board shall be as follows :—

1	Minister for Finance, Planning and Youth Welfare.	Chairman
2	Minister for Education	Vice Chairman
3	Minister for Agriculture	,,
4	Minister for Development	,,
5	Development Commissioner	Member
6	Secretary to Government, Education Department.	,,
7	Secretary to Government, Development, Housing, Panchayatraj and Co-operation Department.	,,
8	Vice-Chancellor, Bangalore University or his Nominee.	,,
9	Vice-Chancellor, Mysore University or his Nominee.	,,
10	Vice-Chancellor, Karnatak University, Dharwar or his Nominee.	,,
11	Vice-Chancellor, University of Agricultural Sciences or his Nominee.	,,
12	President, Mysore State Sports Council	,,
13	Director, National Cadet Corps, Bangalore	,,
14	State Chief Commissioner for Scouts and Guides	,,
15	State Commissioner (Guides)	,,
16	Chairman, Young Farmers' Association	,,
17	President of the Junior Chamber, Bangalore	,,
18	19, 20 and 21. Four University Students—One each from the Four Universities in the State.	,,
22.	23, 24 and 25. Four persons interested in Youth activities nominated by the State Government.	,,
23	Director of Youth	Member-Secretary.